

<b>TÍTULO:</b>	0196 - Correios Grande BH - (CPP 2021)
<b>OBJETIVO:</b>	O objetivo do projeto é a eficiência energética do sistema de iluminação das unidades consumidoras da Empresa Brasileira de Correios e Telégrafos. Os ganhos energéticos esperados são significativos, pois a lâmpada/luminária LED possui eficiência luminosa superior às lâmpadas existentes. Reduzir o custo de manutenção dos Correios, devido ao maior tempo de vida das luminárias de LED.
<b>ABRANGÊNCIA:</b>	Empresa Brasileira de Correios e Telégrafos (Correios).
<b>* ENERGIA ECONOMIZADA:</b>	109,40 MWh/ano
<b>* DEMANDA EVITADA NO HORÁRIO DE PONTA:</b>	29,00 kW
<b>IMPACTOS SOCIAIS E AMBIENTAIS E DURAÇÃO ESPERADA DOS BENEFÍCIOS:</b>	Melhorar a qualidade da iluminação das unidades consumidoras, tendo em vista a melhor reprodução de cores da lâmpada LED, melhor iluminância e melhor uniformidade.
<b>INVESTIMENTOS PREVISTOS / REALIZADOS:</b>	Investimento previsto: R\$ 369.622,93 Investimento realizado (até Dez/2024): R\$ 256.821,92
<b>CUSTO DA DEMANDA EVITADA (R\$/kW):</b>	1219,20 R\$/kW
<b>CUSTO DA ENERGIA ECONOMIZADA (R\$/MWh)</b>	282,26 R\$/MWh
<b>* RELAÇÃO CUSTO BENEFÍCIO - RCB:</b>	0,75

*\*Valores serão atualizados com os resultados obtidos na conclusão do projeto*