

TÍTULO:	0196 - Correios Grande BH - (CPP 2021)
OBJETIVO:	O objetivo do projeto é a eficiência energética do sistema de iluminação das unidades consumidoras da Empresa Brasileira de Correios e Telégrafos. Os ganhos energéticos esperados são significativos, pois a lâmpada/luminária LED possui eficiência luminosa superior às lâmpadas existentes. Reduzir o custo de manutenção dos Correios, devido ao maior tempo de vida das luminárias de LED.
ABRANGÊNCIA:	Empresa Brasileira de Correios e Telégrafos (Correios).
* ENERGIA ECONOMIZADA:	109,40 MWh/ano
* DEMANDA EVITADA NO HORÁRIO DE PONTA:	29,00 kW
IMPACTOS SOCIAIS E AMBIENTAIS E DURAÇÃO ESPERADA DOS BENEFÍCIOS:	Melhorar a qualidade da iluminação das unidades consumidoras, tendo em vista a melhor reprodução de cores da lâmpada LED, melhor iluminância e melhor uniformidade.
INVESTIMENTOS PREVISTOS / REALIZADOS:	Investimento previsto: R\$ 369.622,93 Investimento realizado (até Dez/2024): R\$ 256.821,92
CUSTO DA DEMANDA EVITADA (R\$/kW):	1219,20 R\$/kW
CUSTO DA ENERGIA ECONOMIZADA (R\$/MWh)	282,26 R\$/MWh
* RELAÇÃO CUSTO BENEFÍCIO - RCB:	0,75

**Valores serão atualizados com os resultados obtidos na conclusão do projeto*