



TIPO	DIMENSÕES MÍNIMAS (mm)					RESISTÊNCIA MECÂNICA F (daN)	MASSA APROX. (Kg)
	L	E	C	A	FLEXÃO MÁXIMA		
POSTE	5000	1000	2,25 ± 0,25	76	157	30	20
				102	245	60	27
			5,00 ± 0,50	102	245	125	60
	7000	1000	2,25 ± 0,25	102	245	40	38
				102	245	85	85
			5,00 ± 0,50	127	245	135	105

MATERIAL	ACABAMENTO	ENSAIOS DE RECEBIMENTO CONFORME 02.118 - CEMIG - 0304	NOTA
1 - Poste Aço carbono 1010 2 - Tampão Alumínio ou Aço carbono (espes. mínima de 0,60 mm)	1 - Zincagem por imersão a Conforme NBR 6323 - Retilicidade conforme ABNT NBR - 6591	1 - Inspeção Visual - Identificação : Mês e ano de fabricação, Código da Cemig e do fabricante Resistência em daN, espessura do aço em mm e nome ou marca do fabricante - Acabamento - Características construtivas 2 - Verificação Dimensional 3 - Flecha máxima de 3,5% do comprimento total para aplicação do esforço nominal 4 - Zincagem por imersão - Aderência, espessura e uniformidade	1 - Furo diâmetro 13mm opcional 2 - Plano de amostragem: - Regime normal - amostragem dupla - Inspeção visual e verificação dimensional: Nível II, NQA 1% - Zincagem: Nível S3, NQA 4% 3 - Dimensões em milímetros 4 - Identificação obrigatória a partir de 1000 mm das extremidades 5 - Furo diâmetro 18mm obrigatório para fornecimento CEMIG

PÚBLICO	c	FCS 57045	PSO 55214	20/08/24	WAS 55547	Companhia Energética de Minas Gerais Gerência de Desenvolvimento e Engenharia de Ativos da Distribuição	Nº 02.111 TD/AT 58C	GEDOC	
	b	RP-45302	RP-45302	07/01/13	ANC-41833				
	a	REVISÃO GERAL				POSTE DE AÇO - PADRÃO DE ENTRADA			
GEDOC									
CLASSIFICAÇÃO	FEITO	VISTO	DATA	APROV.	PROJ. RP - 45302	CONF. RP - 45302	APROV. ANC - 41833	FOLHA 1/1	ARQ.
ALTERAÇÕES					DES.	VISTO	DATA 17/06/2011		

DISTR.	QTDE/TIP	ÓRGÃO
	1	ND-2.6