



DISTRIBUIÇÃO AUTOMÁTICA DE CÓPIAS

PEQUENAS VARIAÇÕES DE FORMA NAS PARTES NÃO COTADAS SÃO ADMISSÍVEIS, DESDE QUE SEJAM MANTIDAS AS CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS.

MATERIAL	ACABAMENTO	ENSAIOS DE RECEBIMENTO		NOTAS
- CORPO: FIBRA DE VIDRO IMPREGNADA DE RESINA EPÓXI COM NÚCLEO DE ESPUMA DE POLIURETANO. - CINTA: NÁILON. - CABECOTE: LIGA DE ALUMÍNIO. - PROTETOR DA BASE: BORRACHA NATURAL OU POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE. - PARAFUSO E ANILHA MANILHA: AÇO GALVANIZADO OU AÇO INOX.	- CORPO E CABECOTE: SUPERFÍCIES LISAS, ISENTAS DE TRINCAS E FISSURAS. - CINTA DE NÁILON: COM TRATAMENTO IMPERMEABILIZANTE. - LINHAS DA COSTURA EM NÁILON OU POLIAMIDA. - CORPO E CINTA: COR LARANJA, NOTAÇÃO MUNSELL 2,5 YR6/14.	ROTINA (CONFORME 02.118-CEMIG-461) 1 - INSPEÇÃO VISUAL: - IDENTIFICAÇÃO, - ACABAMENTO, - CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS. 2 - VERIFICAÇÃO DIMENSIONAL. 3 - VERIFICAÇÃO FUNCIONAL. 4 - VERIFICAÇÃO DE MASSA. 5 - ENSAIO DE TENSÃO APLICADA: - APLICAR 100 kV/300mm POR 3 MINUTOS. 6 - ENSAIO MECÂNICO DE FLEXÃO: - CARGA NOMINAL = 100 daN - APLICAR CARGA NOMINAL X 1,25 = F DURANTE 1min, RETORNANDO A CARGA ZERO PROGRESSIVAMENTE. NÃO APRESENTAR DEFORMAÇÕES PERMANENTES.		1 - IDENTIFICAÇÃO LEGÍVEL E INDELÉVEL, CONTENDO: NOME E/OU MARCA DO FABRICANTE; MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO; CAPACIDADE NOMINAL DE TRABALHO (CARGA NOMINAL); 2 - MASSA APROXIMADA: 3,0kg±0,5kg. 3 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS. 4 - DIMENSÕES DA CINTA DE NÁILON: COMPRIMENTO MÍNIMO: 1.800mm; COMPRIMENTO MÁXIMO: 2.000mm; LARGURA: 49±2mm. 5 - DEMAIS REQUISITOS: VER 02.118-CEMIG-461
		ENSAIO MECÂNICO DE FLEXÃO 		

PROJ.	1	ED/ES	NO-2.6
QUITE/TIPO			
ORÇÃO			

PÚBLICO			

COMPANHIA ENERGÉTICA DE MINAS GERAIS GERÊNCIA DE ENGENHARIA, AUTOMAÇÃO E SISTEMAS DA DISTRIBUIÇÃO		TAM.	A4	G E D E X				
BASTÃO ALAVANCA COM TIRANTE DE NÁILON PARA MOVIMENTAÇÃO DE POSTE.		Nº	02.111 ED/ES-DP 108					
FEITO VISTO DATA APROV.		FOLHA	1/1					
CLASSIFICAÇÃO	ALTERAÇÕES	PROJ.	IRS-58303	CONF.	ARS - 54519	APROV.	WAS-55547	
		DES.	IRS-58303	VISTO.	PSO - 55214	DATA	04/04/2024	